

UNTHA

The reliable brand!



Az legjobb választás a
fahulladék aprításában

Aprítási megoldások a fahulladék
gazdaságos feldolgozásához



Az legjobb választás a fahulladék aprításában

Megbízható, robusztus és tartós: minden, aminek egy faaprítónak lennie kell. Az UNTHA a személyre szabott aprítógépek specialistája, amelyeket a fafeldolgozó és famegmunkáló üzemek követelményeinek megfelelően alakítottak ki.

Az UNTHA 50 éve hű maradt a „megbízható márka” elvéhez. Ez a szakértelem teszi az UNTHA-t vitathatatlanul első választássá a maradék fa aprítása során, kis műhelyekben és alkalmi üzemeltetésben, valamint a faipar nagy szereplői számára. Az UNTHA minden alkalmazáshoz a megfelelő aprítógépet kínálja.

Mivel az UNTHA nagy százalékban saját termelést folytat közvetlenül a kuchli üzemben, a vállalat olyan testre szabott megoldásokat tud megvalósítani, amelyek tükrözik az egyéni körülményeket és követelményeket. A tervezéstől a projekt-végrehajtásig és az összes szükséges perifériával történő üzembe helyezésig az UNTHA egyablakos szolgáltatást kínál ügyfeleinek.

Az összes UNTHA gép CE-jelölése egyértelműen meghatározott keretet garantal az EU-szabványokon alapuló átadás-átvételhez, megkönnyítve a folyamatot és csökkentve a bonyolultságot.

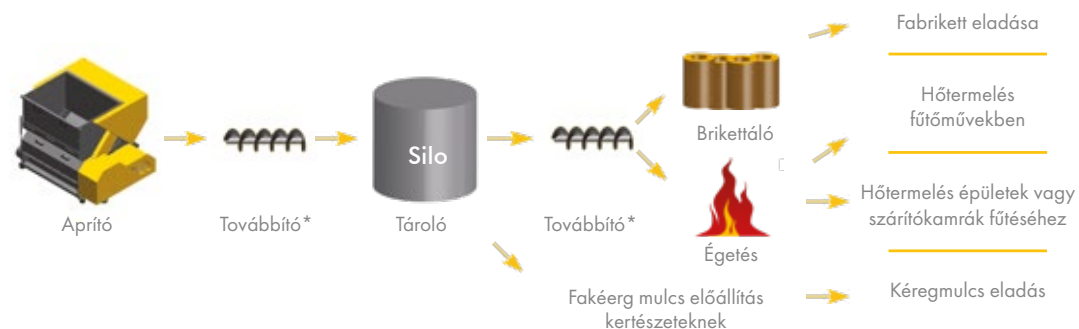
Az UNTHA termékek hosszú élettartamukkal tűnnek ki. Valójában az UNTHA az egyetlen gyártó, amely 3 év garanciát vállal minden faaprítójára, ezzel is bizonyítva gépei megbízhatóságát.



Használja ki a hulladékfájában rejtőző energiát

Legyen szó maradék keményfáról vagy furnérról – megbízható aprítógépeink gondoskodnak arról, hogy a fahulladékot hatékonyan és gazdaságosan aprítsák fel, homogén, visszanyerhető faaprítékot állítsanak elő, amely ideális brikettálásra vagy termikus hasznosításra.

A maradék fa hasznosítási lehetőségei



*) Szállítás csigás szállítószalaggal, húzóláncos szállítószalaggal, szívórendszerrel stb.

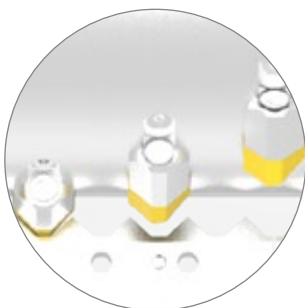
A kipróbált és bevált UNTHA vágórendszerek

Egytengelyes aprítószerkezet:

Az egytengelyes aprítószerkezetet a hatékony aprítás, a váltólapkák hosszú élettartama és az alacsony karbantartás érdekében fejlesztették ki. A nagy teljesítményű erőátvitellel együtt biztosítja a maradék fa megbízható aprítását tolórendszerrel és anélkül is.

Sima rotor alak

A sima felületű, tömör acélból készült rotor lehetővé teszi, hogy a váltólapkák mélyebbre hatoljanak az anyagba, mint egy profilozott rotornál. Ez egy rendkívül jó anyagbehúzást eredményez.

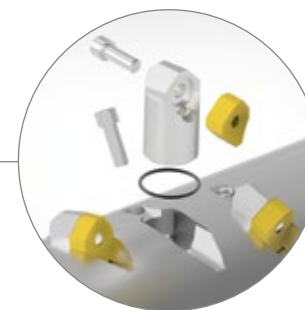


Vág ahogy nyomod

A váltólapkák egyedi formája "behúzás közbeni vágást" tesz lehetővé. Ez alacsonyabb energiaigényt jelent nagyobb teljesítmény mellett.

Becsavarható pengetartók

A becsavarható, cserélhető késtartók könnyen és gyorsan cserélhetők sérülés esetén (nem aprítható idegen anyagok, például tömör fémrészek miatt).



Többször használható váltólapkák

Mindegyik oldal hosszú élettartamú, így a vágórendszer különösen kevés karbantartást igényel. A penge lapos alakja nagyobb áteresztőképességet biztosít, csökkenti a kopást, és nem érzékeny a fémből készült, nem aprítható anyagokra.



Kopásálló elsődleges vágóél

A megfordítható elsődleges vágóél (LR700-tól) csökkenti a karbantartási költségeket.

4 tengelyes vágórendszer:

A jól bevált, szabadalmaztatott 4 tengelyes vágórendszert kifejezetten a nehéz feladatokra fejlesztették ki. Az aprítóhengerek nem érzékenyek a nem aprítható anyagokra, intenzív, folyamatos működésre tervezték, és hosszú élettartamuk miatt különösen gazdaságosak.

Egyénileg adaptálható

A vágórendszer az aprítandó anyagnak megfelelően kiválasztható.

Alacsony fordulatszámú aprítószerszerkezet

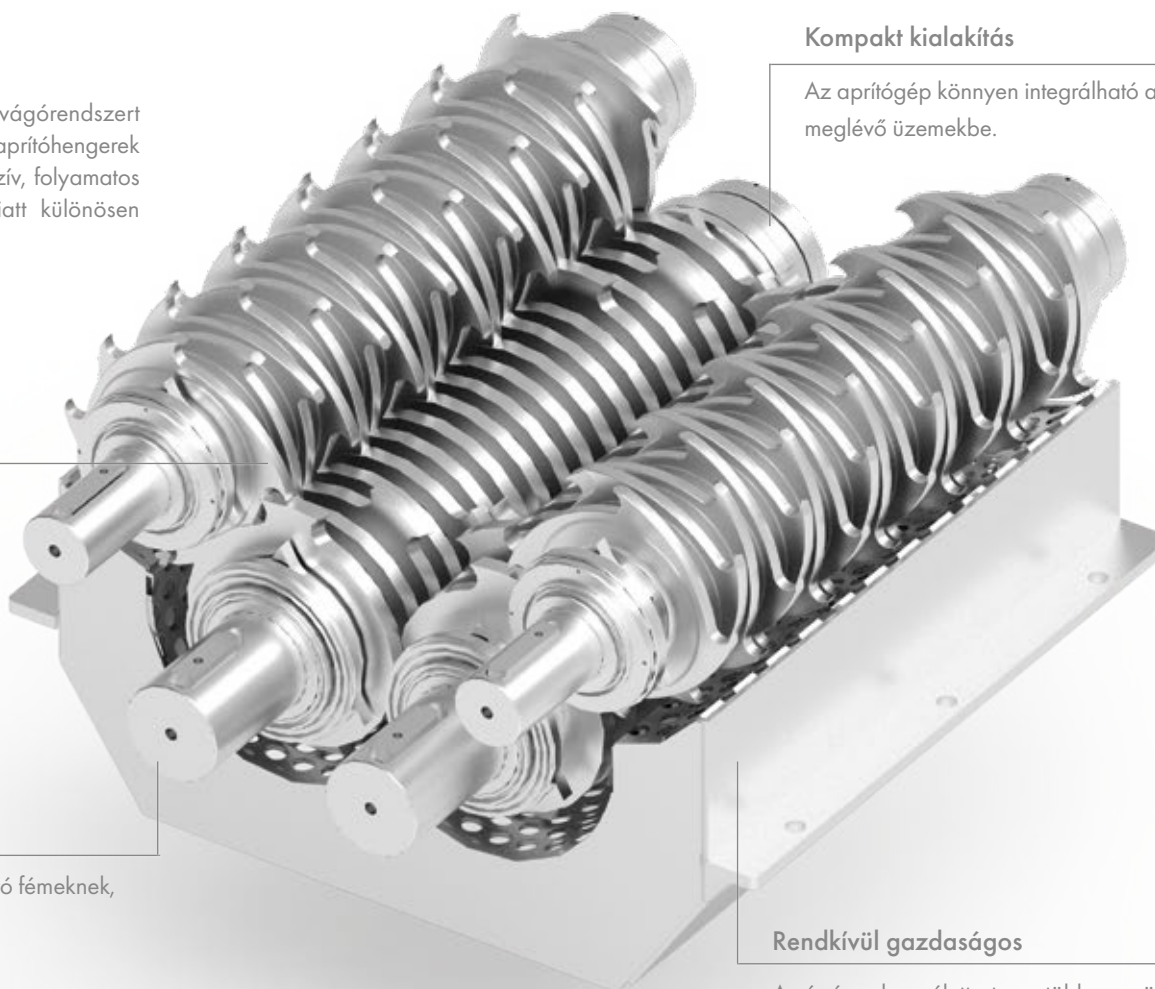
A vágórendszer különösen ellenáll a nem aprítható fémeknek, és alacsony por- és zajkibocsátásával tűnik ki.

Kompakt kialakítás

Az aprítógép könnyen integrálható a meglévő üzemekbe.

Rendkívül gazdaságos

A vágórendszer élettartama több ezer üzemóra.



Az **optimális** megoldás minden alkalmazáshoz

Az alkalmazástól, a hulladékfa mennyiségétől és a beépítési feltételektől függően többféle aprítórendszer áll rendelkezésre.

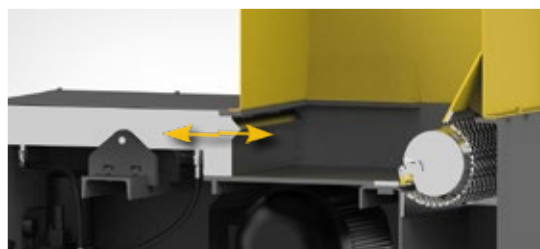
Egytengelyes aprítórendszer vízszintes tolószervezettel

Az aprítási folyamat során a hidraulikus működtetésű, vízszintes tolószervezet (terheléstől függően) az anyagot a váltólapkával szerelt rotorhoz nyomja. A rotor felaprítja az anyagot a vágóél és a rosta ellenében.



Egytengelyes aprítórendszer tolószervezet nélkül

A speciálisan kifejlesztett garat és vágókamra geometriájának köszönhetően az anyagot a rotor önállóan húzza be és aprítja fel a vágóél és a rosta ellenében.



Egytengelyes aprítórendszer lengő tolószervezettel

Az aprítási folyamat során a hidraulikus működtetésű lengőmozgást végző tolószervezet (terheléstől függően) az anyagot a cserélhető váltólapkával szerelt rotorhoz nyomja, amely a vágóélek és a rosta ellenében felaprítja azt.

4-tengelyes aprítórendszer

Az aprítandó anyag elő- és utóaprítása egyetlen lépésben történik a vágószervezetbe (fővágószervezetbe) való behúzást követően.



A termékek áttekintése, felhasználási területük



LR520

Egytengelyes aprítórendszer

Kisebb fafeldolgozási műveletek

- » kemény és puha fa, OSB, forgácslap, MDF lemez, furnér

KOMPAKT ÉS MEGBÍZHATÓ



LR700

Egytengelyes aprítórendszer

Asztalos- és ácsműhelyek számára

- » kemény és puha fa, OSB, forgácslap, MDF lap, furnér, lécdarabok

KOMPAKT ÉS UNIVERZÁLIS
FELHASZNÁLÁSRA ALKALMAS



RS30/RS40

4-tengelyes aprítórendszer

Fafeldolgozó és famegmunkáló üzemek részére

- » túlnyomórészt tömörfa darabok a gyártósorról

Fűrészüzemek részére

- » túlnyomórészt tűlevelű fakéreg

TÖBBÉVES MEGBÍZHATÓSÁG



LR630

Egytengelyes aprítórendszer

Asztalosműhelyek számára

- » kemény és puha fa, OSB, forgácslap, MDF lemez, furnér

ALACSONY ÁR, NAGY TELJESÍTMÉNY



LR1000/LR1400

Egytengelyes aprítórendszer

Fafeldolgozó és famegmunkáló üzemek részére

- » kemény és puha fa, OSB, forgácslap, MDF lap, furnér, lécdarabok, raklapok

Fűrészüzemek részére

- » fa lécek 0,9 – 1,3 m hosszúságig

NAGY TELJESÍTMÉNY A NAGYMÉRTÉKŰ
HASZNÁLATHOZ

LR520

Egytengelyes aprítórendszer

A nagy teljesítményű technológia a jól bevált UNTHA minőségi szabványokkal kombinálva az LR520-at nemcsak osztályában a legmegbízhatóbb faaprítóvá, hanem az egyik legkedvezőbb árúvá is teszi.

Az LR520 egy egytengelyes aprítógép, amelyet kifejezetten kis fafeldolgozási műveletekhez fejlesztettek ki. Egyedülálló, tolómentes felépítésének köszönhetően nagyon kevés helyet és rendkívül alacsony karbantartást igényel.

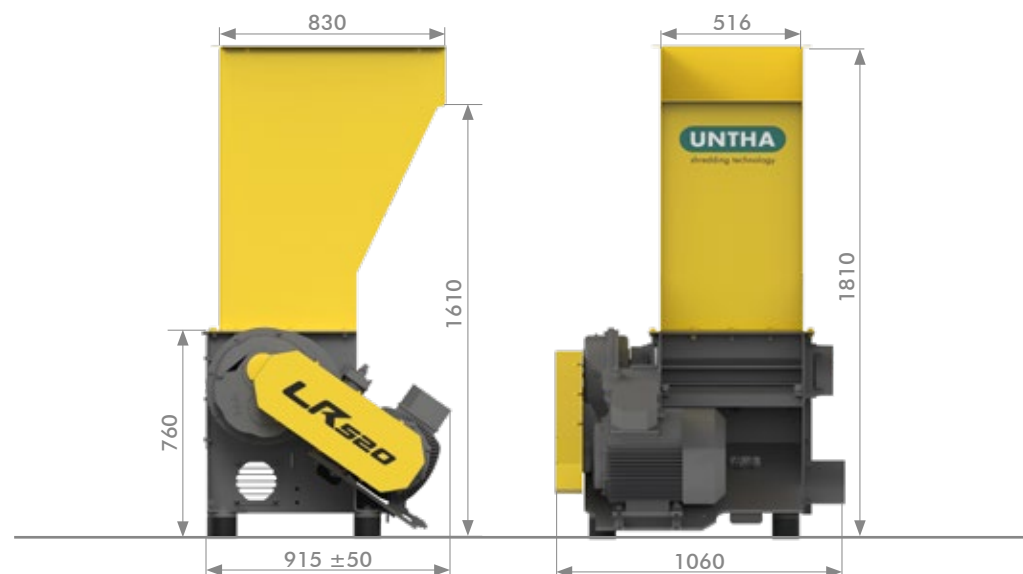
Az erőteljes hajtáskonceptió a jól bevált UNTHA vágórendszerrel kombinálva rendkívül megbízható aprítási folyamatot biztosít. Az LR520 könnyedén aprít mindenféle famaradványt, paneleket és hosszú darabokat, hasábokat. A homogén végtermék rendkívül jól alkalmazható faaprítékos fűtési rendszerben vagy fabrikett gyártására.

Az alacsony névleges teljesítmény és az alapjáratú automatikus kikapcsolás jelentősen csökkenti az energiaköltségeket.

Felhasználási területek

- » » Kemény és puhafa
- » » OSB
- » » Forgácslap
- » » MDF lemez
- » » Furnér
- » » stb.





MŰSZAKI ADATOK		LR520
Főmotor teljesítménye	kW	1 x 11
Rotor Ø	mm	248
Rotor fordulatszáma	1/perc	85
Váltólapkák száma	db	14
Garat mérete	mm	516 x 830
Elszívócsonek Ø	mm	160
Ajánlott elszívási légsebesség	m/s	22
Tömeg	kg	kb. 650
Munkaterület-specifikus hangnyomásszint LPA 1m	dB (A)	82
Rosta Ø	mm	12 - 30
Aprítási teljesítmény*	laza ürm	>1

*) Az anyag minőség és a rostaméret függvényében
Minden méret mm-ben

Egy pillantás az előnyökre



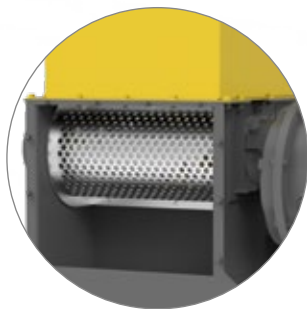
Megbízható, költséghatékony vágórendszer

A nagy rotorátmérő (248 mm) és a rostafelület nagy aprítási teljesítményt biztosít. A késtartók csavarkötéssel rögzítettek, sérülés esetén könnyen és gyorsan cserélhetők (amit okozhatnak nem aprítható idegen anyagok pl. tömör fémrészek). A vágóél és váltólapkák közötti pontos vágási hézag gondoskodik a hatékony aprításról.

Egyedi geometriájú váltólapkák

A cserélhető váltólapkák hosszú élettartamúak. Egyedi geometriájuknak köszönhetjük a "behúzás közben vágást", ami különösen hatékony aprítást tesz lehetővé, még nedves fánál is.

A váltólapkák és a késtartók csatlakozása védik a rögzítőcsavart a deformációtól. Könnyen meglazítható és eltávolítható akár sok üzemóra után is.



Kopásálló rosta

Az igényeknek megfelelő rosta választék biztosítja az előre meghatározott faapríték előállítását. Az aprított anyagot ezután szívó mechanizmussal vagy szállítócsiga segítségével távolítják el.

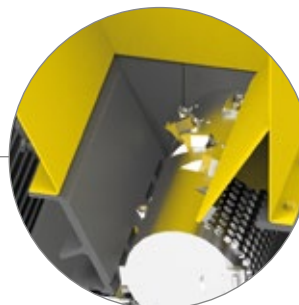
A rosta speciális kialakítása különösen homogén végterméket biztosít, amely ideális brikettáláshoz vagy faaprítékos fűtési rendszerben történő felhasználáshoz.





Tolószerkezet nélküli kialakítás

A tolószerkezet nélküli kialakítás (garat és vágórendszer) rendkívül kompakttá és helytakarékoská teszi ezt a gépet (<1 m² alapterület). Az aprítógép karbantartási igénye is különösen alacsony.



Egyedülálló garancia

Kiváló termékminőségünk bizonyítékeként örömmel ajánlunk Önnek 3 év garanciát*. Számos neves cég bizonyosodhatott már meg ebben a minőségben.

*3 év vagy 2000 óra, attól függően, hogy melyik érték érhető el először.



Energiatakarékos, hibamentes hajtás koncepció

Jól bevált ékszíjhajtás és a gumi rezgéscsillapító elnyeli az ütéseket, rezgéseket, biztosítva ezzel a gép sima futását. A gép meghajtásának védelme automatikus: irányváltó, a nem aprítható anyagok felismerése és kikapcsoló funkció gondoskodik erről. Az automata kikapcsoló üresjárat esetén lekapcsolja a gépet, ezzel is csökkentve az energia költségeket.



Lehetőségek

Mechanikus extrák

- » Szállítócsiga

Elektromos extrák

- » Vezérlési rendszer frissítése (fényjelző)
- » Perifériás eszközök integrálása a vezérlőrendszerbe
- » Elszívó meghajtása
- » Automatikus indítás

Kiegészítők

- » Egyedi alvázak
- » Kihordó és adagolórendszerek választéka (szállítószalagok stb.)
- » Fémleválasztó egységek választéka

Szervíz

- » UNTHA Szervízsomagok (alap, standard, professzionális), hogy gépe mindenkor műszakilag kifogástalan és üzemkész legyen

LR630

Egytengelyes aprítórendszer

Az LR630 abszolút klasszikus az egytengelyes aprítógépek között, robusztus kialakítást és kiváló ár-érték arányt kínál. Leginkább olyan asztalosok és asztalosműhelyek használják, amelyek kis és közepes méretű hulladékaival rendelkeznek.

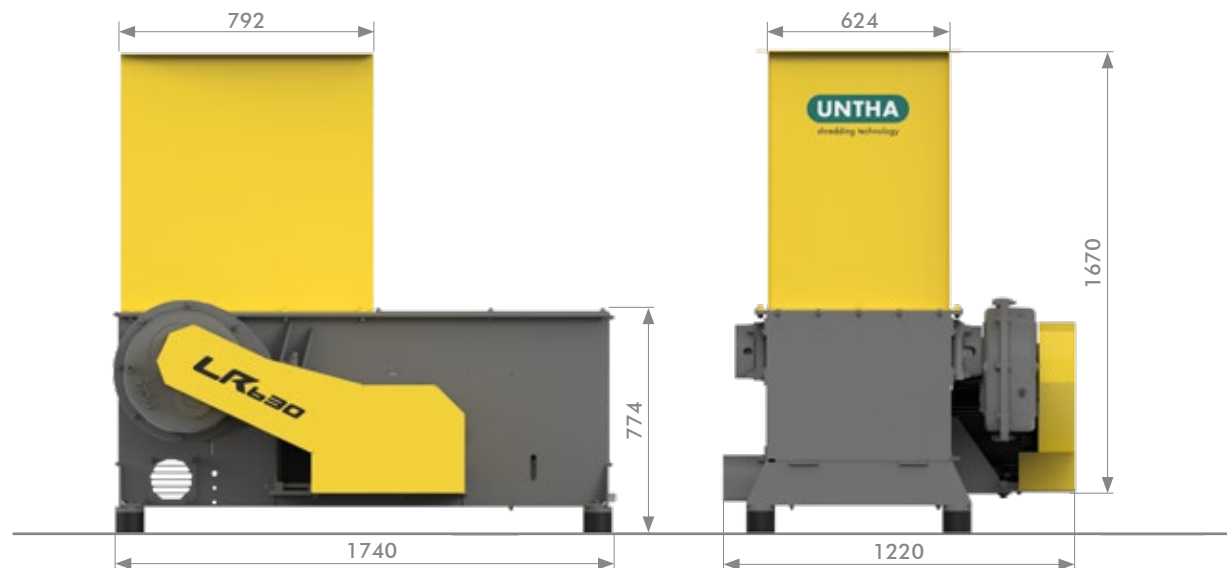
A nagy teljesítményű hajtáslánc, az erős vízszintes tolószerkezet és a jól bevált UNTHA vágórendszer rendkívül megbízható aprítást tesz lehetővé. A homogén végtermék rendkívül jól alkalmazható faaprítékos fűtési rendszerben vagy fabrikett gyártására.

Az alacsony névleges teljesítmény és az üresjáratú automatikus kikapcsolás jelentősen csökkenti az energia-költségeket.

Felhasználási területek

- » Kemény és puhafa
- » OSB
- » Forgácslap
- » MDF lemezek
- » Furnérok
- » stb.





MŰSZAKI ADATOK		LR630
Főmotor teljesítménye	kW	11 / 15 / 18,5
A hidraulikus rendszer meghajtó teljesítménye	kW	0,75
Rotor Ø	mm	248
Rotor fordulatszáma	1/perc	85 - 98
Váltólapkák száma	db	17
Garat mérete	mm	624 x 792
Elszívócsonk Ø	mm	160
Szükséges elszívási légsebesség	m/s	28
Tömeg	kg	kb. 1.300
Munkaterület-specifikus hangnyomásszint LPA 1m	dB (A)	82
Rosta Ø	mm	15 - 30
Aprítási teljesítmény*	laza ürm	> 2

*) Az anyag minőség és a rostaméret függvényében
Minden méretadat mm-ben

Egy pillantás az előnyökre



Megbízható, költséghatékony aprítás

A nagy rotorátmérő (248 mm) és a rostafelület nagy aprítási teljesítményt biztosít. A késtartók csavarkötéssel rögzítettek, sérülés esetén könnyen és gyorsan cserélhetők (amit okozhatnak pl. idegen tömör fémrészek). A vágóél és a váltólapkák közötti pontos vágási hézag gondoskodik a hatékony aprításról.

Egyedi geometriájú váltólapkák

A cserélhető váltólapkák hosszú élettartamúak. Egyedi geometriájuknak köszönhetjük a "behúzás közben vágást", ami különösen hatékony aprítást tesz lehetővé, még nedves fánál is.

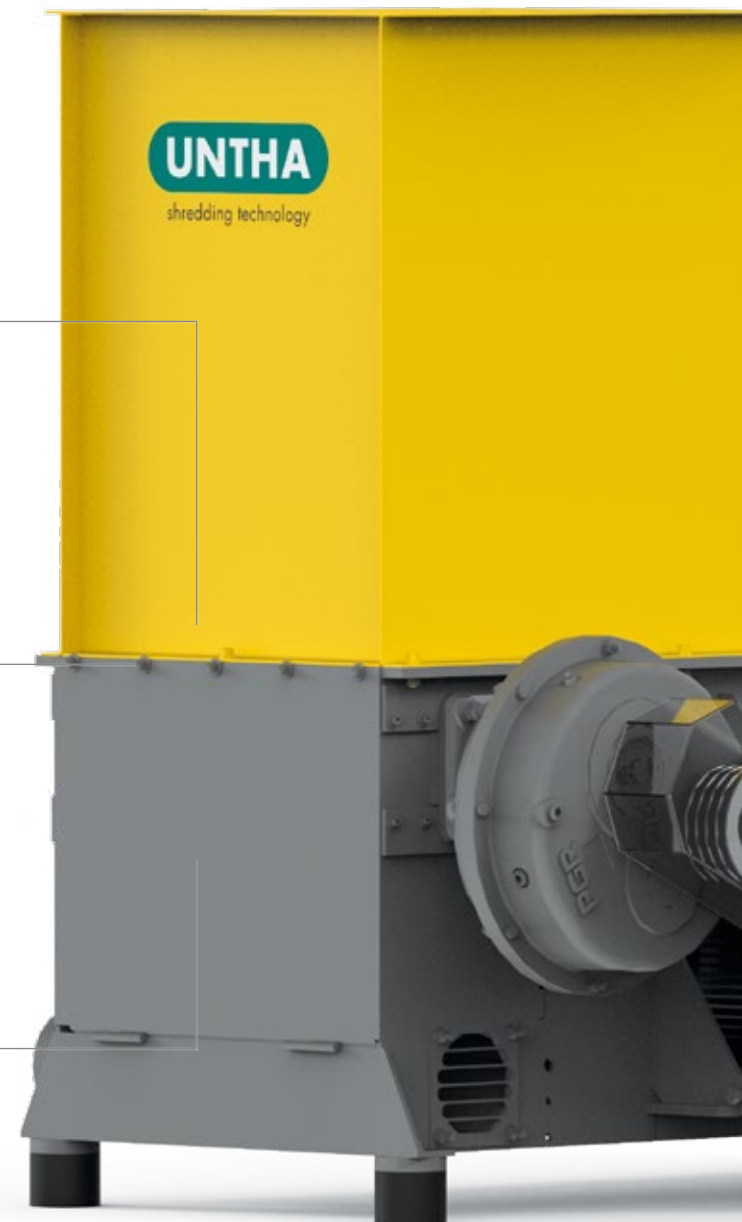
A váltólapkák és a késtartók csatlakozása védik a rögzítőcsavart a deformációtól. Könnyen meglazítható és eltávolítható akár sok üzemóra után is.



Kopásálló rosta

Az igényektől függően többféle rosta biztosítja az előre meghatározott faapríték előállítását. Az aprított anyagot ezután elszívórendszer vagy kihordócsiga távolítja el.

A rosta speciális kialakítása különösen homogén, túlméret nélküli végterméket biztosít, amely ideális brikettáláshoz vagy faaprítékos fűtési rendszerben történő felhasználáshoz.



Egyedülálló garancia

Kiváló termékminőségünk bizonyítékeként örömmel ajánlunk Önnek 3 év garanciát*. Számos neves cég bizonyosodhatott már meg ebben a minőségben.

*3 év vagy 2000 óra, attól függően, hogy melyik érték érhető el először.



Erőteljes tolószerkezet

Az erőteljes, vízszintes tolószerkezet a hulladékfát a rotornak nyomja (adagolástól függően), ezzel gondoskodva az egyenletes adagolásról. A hidraulikus egység a gépházban került beépítésre, de mégis könnyen hozzáférhető.

Energiahatékonyság, meghibásodásmentes meghajtás

Jól bevált ékszíjhajtás és a gumi rezgéscsillapító elnyeli az ütéseket, rezgéseket, biztosítva ezzel a gép sima futását. A gép meghajtásának védelme automatikus: irányváltó, a nem aprítható anyagok felismerése és kikapcsoló funkció gondoskodik erről. Az automata kikapcsoló üresjárat esetén lekapcsolja a gépet, ezzel is csökkentve az energiaköltségeket.



Lehetőségek

Mechanikus extrák

- » Kihordócsiga

Elektronikus extrák

- » Vezérlőrendszer fejlesztése (fényjelző)
- » Perifériás eszközök integrálása a vezérlőrendszerbe
- » Elszívó meghajtása
- » Automatikus indítás

Kiegészítők

- » Egyedi alvázak
- » Kihordó- és adagolórendszerek választéka (szállítószalagok stb.)
- » Fémleválasztó egységek választéka

Szervíz

- » UNTHA Szervízsomagok (alap, standard, professzionális), hogy gépe mindenkor műszakilag kifogástalan és üzemkész legyen

LR700

Egytengelyes aprítórendszer

Az LR700 egy egytengelyes aprítógép, amelyet széleskörű felhasználásra terveztek. A vásárlók körében népszerű kompakt felépítése és általános használhatósága miatt. A jól bevált UNTHA vágórendszer és a nagyteljesítményű, elkophatatlan lengő tolószerkezet különböző típusú és mennyiségű fa aprítását biztosítja.

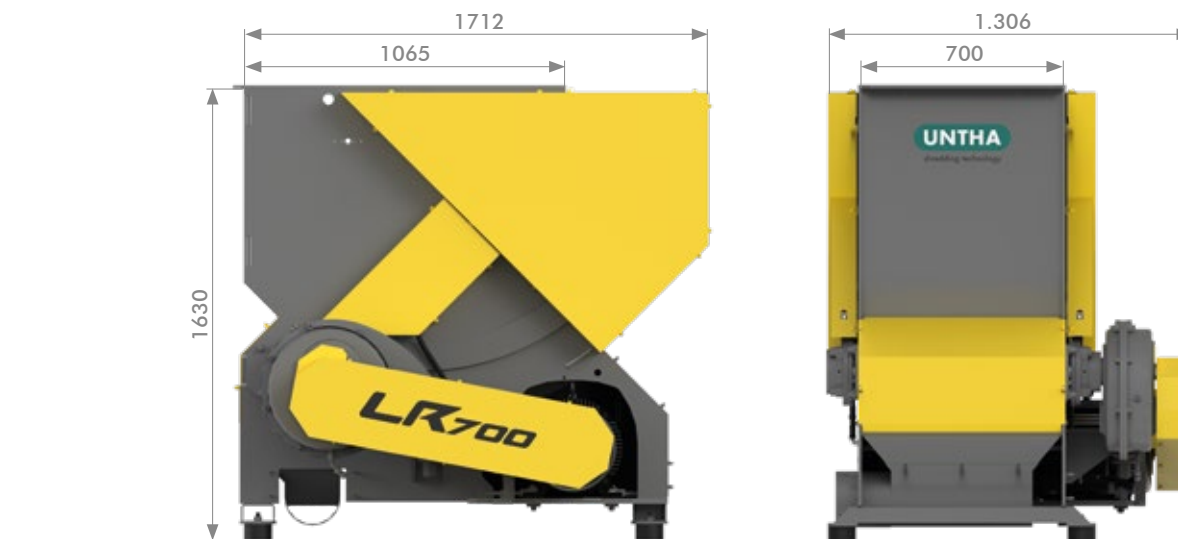
A robosztus gépváz és a csúcsmínőségű alkatrészek különösen hosszú élettartamúak. A kompakt felépítésnek köszönhetően a gép kis helyen elfér.

A nagyteljesítményű meghajtás és a nagysebességű adagoló szerkezet nagy aprítási teljesítményt biztosít. A homogén végtermék különösen alkalmas aprítéktelelésre vagy fabrikett előállítására.

Felhasználási területek

- » Kemény- és puhafa
- » OSB
- » Forgácslapok
- » MDF lapok
- » Furnérok
- » Végdarabok
- » stb.





MŰSZAKI ADATOK		LR700
Főmotor teljesítménye	kW	18,5/22
A hidraulikus rendszer meghajtó teljesítménye	kW	1,1
Rotor Ø	mm	300
Rotor fordulatszáma	1/perc	98
Váltólapkák száma	db	19
Garat mérete	mm	700 x 1 065
Elszívócsanak Ø	mm	200
Szükséges elszívási légsebesség	m/s	28
Ajánlott csőátmérő	mm	200
Tömeg	kg	kb. 1800
Munkaterület-specifikus hangnyomásszint LPA 1 m	dB (A)	82
Rosta Ø	mm	15 - 40
Aprítási teljesítmény*	laza ürm	>6

*) Anyagtípustól és rostaátmérőtől függően.
Minden méretadat mm-ben.

Egy pillanatás az előnyökre



Megbízható, költséghatékony aprítás

A nagy rotorátmérő (300 mm) és rostafelület a másodlagos vágóéllel együtt nagy aprítási teljesítményt biztosít.

A becsavarható, cserélhető késtartók sérülés esetén könnyen és gyorsan kicserélhetők (amit beeső idegen anyagok, például tömör fémek okozhatnak). A pontos vágási hézag a fő és másodlagos élek valamint az váltólapkák között különösen hatékony aprítást tesz lehetővé. A fő vágóléc megfordítható és könnyen cserélhető.

Egyedi geometriájú váltólapkák

A cserélhető váltólapkák hosszú élettartamúak. Egyedi geometriájuknak köszönhetjük a "behúzás közben vágást", ami különösen hatékony aprítást tesz lehetővé, még nedves fánál is.

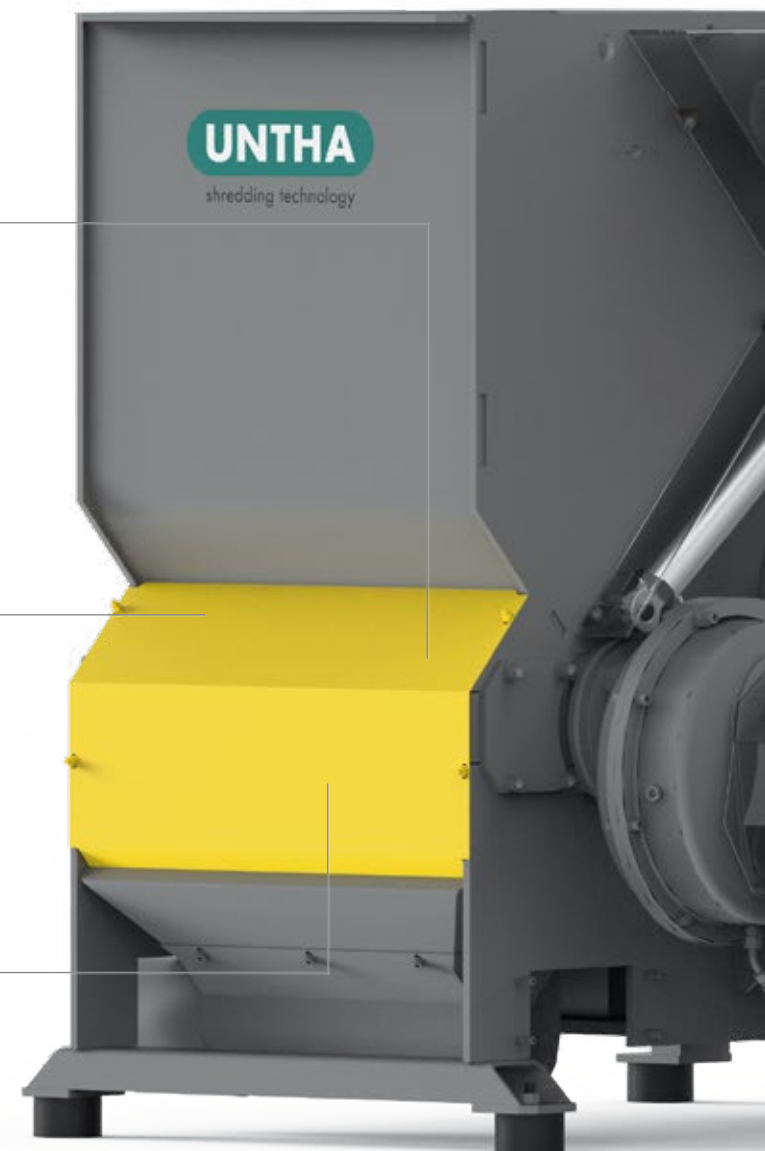
A váltólapkák és a késtartók csatlakozása védik a rögzítőcsavart a deformációtól. Könnyen meglazítható és eltávolítható akár sok üzemóra után is.

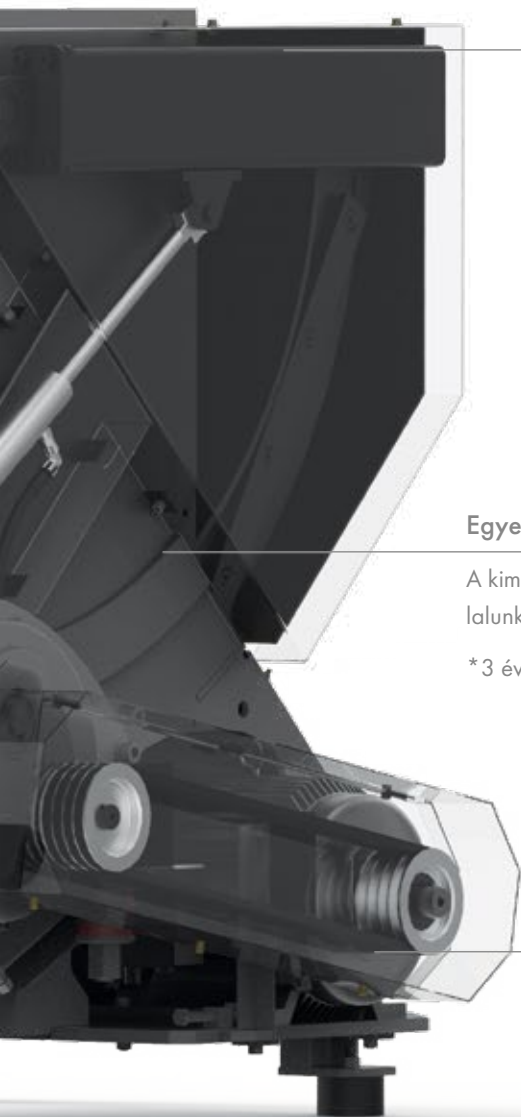


Kopásálló rosta

A kívánt aprítékméretnek megfelelően számtalan rosta közül lehetséges választani. Az apríték eltávolítását elszívórendszer vagy kihordócsiga végzi.

A rosta speciális kialakítása különösen homogén végterméket eredményez, ami ideális közvetlenül fűtésre vagy brikett készítésére.





Erőteljes, kopásálló tolószervezet

Az erőteljes, kopásálló lengőtolószervezet a maradék fát a rotornak nyomja (telítettségétől függően), amivel egyenletes alapanyagellátást biztosít. Két hidraulikus munkahenger gondoskodik a gép egyenletes ellátásáról. A nyomó vezetők karbantartásmentesek, kopásnak nincsenek kitéve. A gyors hidraulikus rendszer normál üzemben magas aprítási teljesítményt eredményez.

A hidraulikus rendszer a gép vázába biztonságosan van elhelyezve, mégis könnyen elérhető. A kompakt felépítésnek köszönhetően a gép kis helyen elfér.



Egyedülálló garancia

A kimagasló termékminőséget bizonyítja, hogy a gépre 3 éves garanciát vállalunk*. Számtalan neves cég bizonyosodhatott már meg ebben a minőségben.

*3 év vagy 2000 üzemóra, attól függően, hogy melyiket éri el előbb.



Energiahatékony, meghibásodás-mentes meghajtás

Jól bevált ékszíjhajtás és a gumi rezgécscillapító elnyeli az ütéseket, rezgéseket, biztosítva ezzel a gép sima futását. A gép meghajtásának védelme automatikus: irányváltó, a nem aprítható anyagok felismerése és kikapcsoló funkció gondoskodik erről. Az automata kikapcsoló üresjárat esetén lekapcsolja a gépet, ezzel is csökkentve az energiaköltségeket.



Lehetőségek

Mechanikus extrák

- » Második késsor a rotoron a nagyobb aprítási teljesítményért
- » Profilozott nyomó felszín vékony anyagokhoz
- » Kihordócsiga

Elektronikus extrák

- » Továbbfejlesztett vezérlő rendszer (fényjelző, fölérendelt vezérlés, BUS rendszer, stb.)
- » Periférius eszközök integrációja a vezérlőrendszerbe
- » Elszívó meghajtása
- » Automata indítás

Kiegészítők

- » Egyedi alvázak
- » Kihordó- és adagolórendszerek választéka (szállítószalagok stb.)
- » fémleválasztó egységek választéka

Szervíz

- » UNTHA Szervízcsomagok (alap, standard, professzionális), hogy gépe mindenkor műszakilag kifogástalan és üzemkész legyen

LR1000/1400

Egytengelyes aprítórendszer

Az LR1000/LR1400 gépek kiemelkednek megbízhatóságukkal és teljesítményükkel. Valószínűleg az LR-széria legismertebb képviselői, legjobb választás, ha nagy aprítóteljesítményű gépekre van szükség.

Kimagasló megbízhatóságuk miatt olyan munkahelyeken használatosak, ahol nagy mennyiségű hulladékfa keletkezik, mint például asztalosüzemekben, fűrészüzemekben és egyéb faipari üzemekben. A homogén végtermék különösen alkalmas aprítéktüzelésre vagy fabrikett előállítására.

Felhasználási területek

- » Kemény- és puhafa
- » OSB
- » Forgácslapok
- » MDF lapok
- » Furnérok
- » Végdarabok
- » Raklapok
- » stb.



GÉPTÍPUSOK MÉRETEI	LR1000	LR1400
B (mm)	1.630/2.010	2.030/2.406
B1 (mm)	1.000	1.400
H (mm)	1.630	1.645
T (mm)	1.704	1.704
T1 (mm)	1.050	1.050



MŰSZAKI ADATOK		LR1000	LR1400
Főmotor teljesítménye	kW	22/30/2 x 18,5	30/2 x 22/2 x 30
A hidraulikarendszer meghajtó teljesítménye	kW	1,1/1,1/1,5	1,5/1,5/1,5
A kihordócsiga meghajtó teljesítménye	kW	0,55	0,55
Rotor Ø	mm	300	300
Rotor fordulatszáma	1/perc	98	98
Váltólapkák száma	db	27/54	38/76/114
Garat mérete	mm	1000 x 1050/1600 ¹⁾	1400 x 1050/1600 ¹⁾
Kihordócsiga Ø	mm	200	200
Elszívócsonk Ø	mm	250	250
Szükséges elszívási légsebesség	m/s	28	28
Szükséges csőátmérő	mm	250	250
Tömeg	kg	2400 - 2700	2800 - 3500
Munkaterület-specifikus hangnyomásszint LPA 1m	dB (A)	kb. 82	kb. 82
Rosta Ø	mm	15 - 40	15 - 40
Aprítási teljesítmény*	laza ürm	> 8	> 10

*) Anyagminőségtől és rostaátmértől függően

¹⁾ 45°-os gépház esetén

Minden méret mm-ben

Egy pillantás az előnyökre

Robosztus és kompakt felépítés

A robusztus gépváz és a csúcsminőségű alkatrészek igen hosszú élettartamúak. A kompakt felépítésük miatt kis helyen is elférnek.



Megbízható, költséghatékony aprítás

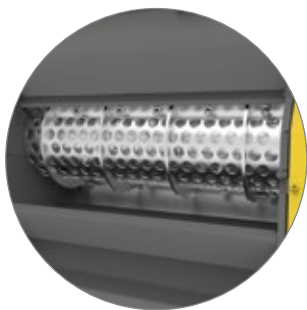
A nagy rotorátmérő (300 mm) és rostafelület a másodlagos vágóéllel együtt nagy aprítási teljesítményt biztosít.

A becsavarható, cserélhető késtartók sérülés esetén könnyen és gyorsan kicserélhetők (amit beeső idegen anyagok, például tömör fémek okozhatnak). A pontos vágási hézag a fő és másodlagos élek valamint a váltólapkák között különösen hatékony aprítást tesz lehetővé. A fő vágóléc megfordítható és könnyen cserélhető.

Egyedi geometriájú váltólapkák

A cserélhető váltólapkák hosszú élettartamúak. Egyedi geometriájuknak köszönhetjük a "behúzás közben vágást", ami különösen hatékony aprítást tesz lehetővé, még nedves fánál is.

A váltólapkák és a késtartók csatlakozása védik a rögzítőcsavart a deformációtól. Ezért az könnyen meglazítható és eltávolítható akár sok üzemóra után is.



Kopásálló rosta

A kívánt aprítékméretnek megfelelően számtalan rosta közül lehetséges választani. Az apríték eltávolítását vagy elszívórendszer vagy kihordócsiga végzi.

A rosta speciális kialakítása különösen homogén végterméket eredményez, ami ideális közvetlenül fűtésre vagy brikett készítésére.

Nagyteljesítményű kihordórendszer

A kihordócsiga alapfelszereltség, mely gondoskodik az apríték gyors és megbízható eltávolításáról.



Erőteljes, kopásálló lengő tolószervezet

Az erőteljes és kopásálló, lengőmozgást végző tolószervezet az aprítandó faanyagot a rotornak nyomja (terheléstől függően), ezzel gondoskodik a folyamatos utánpótlásról. Két hidraulikus munkahenger gondoskodik a tolószervezet sima és egyenletes működéséről.

A tolószervezet megvezetése

karbantartásmentes, kopásnak kitéve nincsen. A gép gyors hidraulikus rendszerrel van felszerelve, ami nagy térfogatteljesítményt biztosít.

A hidraulikus egység a gép vázába került beépítésre, könnyen hozzáférhető. A kompakt felépítésnek köszönhetően a gép kis helyen elfér.



Egyedülálló garancia

A kimagasló termékminőséget bizonyítja, hogy a gépre 3 éves garanciát vállalunk*. Számtalan neves cég bizonyosodhatott már meg ebben a minőségben.

*3 év vagy 2000 üzemóra, attól függően, hogy melyiket éri el előbb.



Energiahatékony, meghibásodás-mentes meghajtás

Jól bevált ékszíjhajtás és a gumi rezgéscsillapító elnyeli az ütéseket, rezgéseket, biztosítva ezzel a gép sima futását. A gép meghajtásának védelme automatikus: irányváltó, a nem aprítható anyagok felismerése és kikapcsoló funkció gondoskodik erről. Az automata kikapcsoló üresjárat esetén lekapcsolja a gépet, ezzel is csökkentve az energia költségeket.



Lehetőségek

Mechanikus extrák

- » 45°-os gépház a nagyobb garattérfogatért
- » Második késsor a rotoron a nagyobb aprítási teljesítményért
- » Profilozott szorítóelem vékony anyagokhoz
- » Raklap szorítóelem

Elektronikus extrák

- » Továbbfejlesztett vezérlő rendszer (fényjelző, fölérendelt vezérlés, BUS rendszer stb.)
- » Periférikus eszközök integrációja a vezérlőrendszerbe
- » Elszívó meghajtása
- » Automatikus indítás

Kiegészítők

- » Egyedi alvázak
- » Különféle kihordórendszerek (szállítószalagok, csigák stb.)
- » Fémleválasztó egységek választéka

Szervíz

- » UNTHA Szervízcsomagok (alap, standard, professzionális), hogy gépe mindenkor műszakilag kifogástalan és üzemkész legyen

RS30/40

4-tengelyes aprítórendszer

A megbízható RS30 és RS40 aprítógépek a feldolgozó- és fémgyártó-iparban alkalmazhatók. Kiválóan alkalmasak a széleskörű alkalmazhatóságukkal és termelékenységükkel.

A négytengelyes aprítórendszer alkalmazkodik az aprítandó anyaghoz és különösen jól használható kéreg, nedves fa, hullámpapír és fémrészeket tartalmazó hulladékfa aprítására.

A kompakt felépítésnek köszönhetően ezek a négytengelyes gépek a faipari üzemekben, helyben megoldják a fahulladék újrahasznosítását. Robosztus felépítésüknek köszönhetően kimondottan tartós üzemeltetésre tervezettek. Az alacsony karbantartási igényeknek és a nagy teljesítménynek köszönhetően az üzemeltetési költségek különösen alacsonyak.

Felhasználási területek

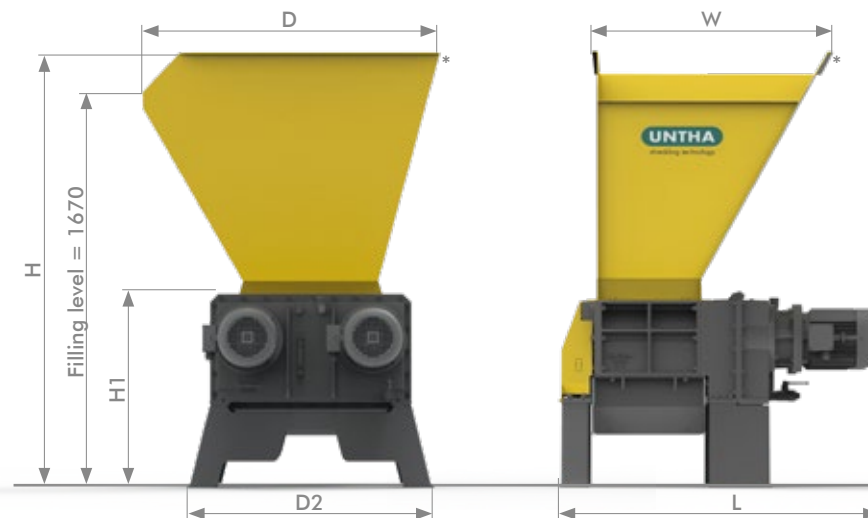
- » Tömör fa (hosszú darabok, hasábok)
- » Furnér
- » Hullámpapír/papír (fával kevert)
- » Kéreg
- » stb.



GÉPTÍPUSOK MÉRETEI	L	H	H1	W	D	D2
RS30/2 x 5,5 kW	1.410	1.900	860	1.000	1.300	1.090
RS30/2 x 7,5 kW	1.450	1.900	860	1.000	1.300	1.090
RS30/2 x 11 kW	1.500	1.900	860	1.000	1.300	1.090
RS40/2 x 15 kW	1.620	1.990	880	1.020	1.410	1.190
RS40/2 x 15 kW 2 x 18,5 kW	1.930	1.990	880	1.290	1.410	1.190
RS40/2 x 18,5 kW	2.160	1.990	880	1.520	1.410	1.190

Minden méret mm-ben

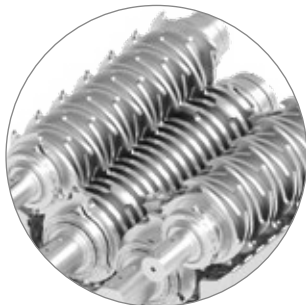
* Illusztráció (a garatot és az állványt személyre szabottan szállítjuk)



MŰSZAKI ADATOK		RS30	RS40
Főmotor teljesítménye	kW	2 x 5,5/2 x 7,5/2 x 11	2 x 15/2 x 18,5
Vágóegység mérete	mm	450 x 560	480/750/960 x 700
Tengelyek száma	db.	4	4
Főtengely fordulatszáma	1/perc	kb. 23	kb. 24
Mellétengely fordulatszáma	1/perc	kb. 34	kb. 32
Rosta Ø	mm	15 - 40	15 - 40
Tömeg	kg	kb. 1100	kb. 1700/2100/2400
Munkaterület-specifikus hangnyomásszint LPA 1 m	dB (A)	kb. 80	kb. 80
Aprítási teljesítmény* rosta Ø 15 - 25 mm	laza ürm	> 3	> . 7

*) Anyagminőségtől és rotorátmérőtől függően.

Egy pillantás az előnyökre

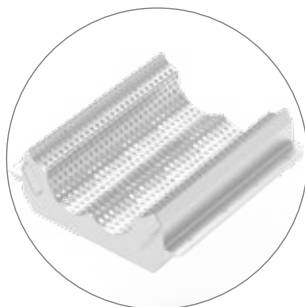


Gazdaságos aprítószerkezet

Az aprítószerkezet végzi az anyag behúzását, ezért nincs szükség külön tolószerkezetre. A lassan forgó tengelyek alacsony zajszinttel és porképződéssel dolgoznak. A négytengelyes aprítószerkezet élettartama több ezer üzemóra, nagyon jól ellenáll a nem aprítható szennyezőanyagoknak.

Robosztus és kompakt felépítés

A csúcsmínőségű alkatrészek és az egydülálló öntöttvas keret hosszú élettartamot biztosít ennek a kategóriájában legrobosztusabb aprítógépnek. A kompakt felépítésnek köszönhetően kevés helyet foglal, a már meglévő berendezésekkel egyesíthető.



Meghatározott aprítékméret

Az igényeknek megfelelő, előre meghatározott aprítékméretet a különböző lyukméretű rostákkal szabályozhatjuk. A forgácsszúzóknak köszönhetően az apríték teljesen homogén és tökéletesen megfelel a továbbfeldolgozás kívánalmainak (brikettálás, aprítékfűtés). A nagy rostafelület nagy térfogatáramot tesz lehetővé.



Egyedülálló garancia

A kimagasló termékminőséget bizonyítja, hogy a gépre 3 éves garanciát vállalunk*. Számtalan neves cég bizonyosodhatott már meg ebben a minőségben.

*3 év vagy 2000 üzemóra, attól függően, hogy melyiket éri el előbb.



Elektronikus védelmi rendszer

A gép meghajtásának védelme automatikus: irányváltó, a nem aprítható anyagok felismerése és kikapcsoló funkció gondoskodik erről. Az automata kikapcsoló üresjárat esetén lekapcsolja a gépet, ezzel is csökkentve az energiaköltségeket.

Megbízható meghajtás

A két motor időben eltolva indul, ezáltal csökkentve az indítási áramfelvételt és áramcsúcsokat. Karbantartást nem igénylő, robosztus, olajfürdőben futó hajtáslánc gondoskodik az aprítóhengerek nagy nyomatékgigényéről.

A gép egyszerű felépítése kevés meghibásodási lehetőséget és kevés karbantartást jelent.



Lehetőségek

Mechanikus extrák

- » Személyre szabott aprítóhengerek rendelhetők
- » Automata központi kenés
- » Erősített kivitelű rosta

Elektronikus extrák

- » Továbbfejlesztett vezérlő rendszer (fényjelző, fölérendelt vezérlés, BUS rendszer stb.)
- » Periférius eszközök integrációja a vezérlőrendszerbe
- » Elszívó meghajtása
- » Automatikus indítás

Kiegészítők

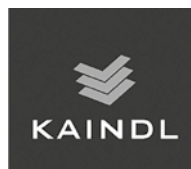
- » Burkolt elszívó (elszívás négy oldalon lehetséges)
- » Igény szerinti garat és alváz
- » Különféle kihordórendszerek (kihordócsiga, szállítószalag stb.)
- » Választható fémleválasztó egységek

Szervíz

- » UNTHA Szervízcsomagok (Alap, Standard, Professzionális), hogy gépe mindenkor műszakilag kifogástalan és üzemkész legyen

A legjobb ajánlóvelél **a világ minden tájáról**

Számos elégedett vásárlónk van a ffeldolgozás és fagegmunkálás területéről, akik bíznak versenyképes megoldásainkban.





Megbízhatóság a gépek teljes élettartama alatt

UNTHA Szakszervíz Központ

Az UNTHA aprítógépek az egész világon használatosak és kedveltek hosszú élettartamuk és megbízhatóságuk miatt. Váratlan meghibásodások vagy változások esetén szervízünk szakemberei gyorsan segítenek.

Az UNTHA Szakszervíz Központ a termék teljes élettartama alatt segítséget nyújt, széleskörű szervízsomagok teszik lehetővé, hogy a gépe üzemképességét a lehető legjobban kihasználja. A szokásos karbantartástól, alkatrészellátástól és cserétől kezdve az egyedi Szervízsomagjainkig biztosítjuk, hogy az UNTHA gépek mindenkor üzemképesek legyenek, azt tegyék amire megalkották őket.

Hogy megkeresésére a lehető leggyorsabban tudjunk reagálni, kérjük legyenek kéznél az alábbi adatok:

- » Gyári szám
- » Géptípus
- » Üzemóra
- » Részegységek és alkatrészek sorozatszáma (ha van)
- » Gyártás éve





shredding technology

SERVICE

www.untha.co



UNTHA shredding technology GmbH

Kellau 141

5431 Kuchl | Österreich

Tel.: +43 6244 7016 0

Fax: +43 6244 7016 1

info@untha.com

www.untha.com

Hivatalos UNTHA forgalmazó:



WOODTECH Zrt.

9700 Kőszeg, Kossuth Lajos u. 2.

Tel.: +36 94 655 866

+36 20 458 8975

office@woodtech.hu

www.woodtech.hu

5 érv az UNTHA mellett



Személyre szabott, hosszú élettartamú
aprítógépek



Prémium minőségű termékek és szervíz



Mindent magába foglaló szakértelem: a
fejlesztéstől a gyártásig minden egy helyen
történik



Megbízható vevőszolgálat magasszintű műszaki
szakértelemmel



Több, mint 10.000 referenciapartner
világszerte

Azt szállítjuk, amit megígértünk

1970-es alapításunk óta filozófiánk a megbízhatóság, ami kiterjed minden UNTHA termékre és szervíz szolgáltatásra.

Keményen dolgozunk, hogy folyamatosan felülmúljuk versenytársainkat, és vásárlóink biztosak lehessenek abban, hogy ha az UNTHÁt választják a legjobb üzleti döntést hozták.

Mindenféle változtatás joga fenntartva. Nyomdahibák előfordulhatnak, melyekért felelősséget nem vállalunk. Minden kép illusztráció ami eltérhet az aktuális terméktől.

© 11/22 UNTHA aprító technológia